

Vorbereiding

Controleer:

- of je het goede gas gebruikt
afhankelijk van te lassen materiaal: CO₂, menggas of Argon
- of er voldoende gas in de fles zit
- of de gaslang / fles goed en lekvrij is aangesloten
- of het laspistool in goede staat en goed schoon is
- of het laspistool op het apparaat is aangesloten
- of het lasapparaat op de netspanning is aangesloten
- of de kabels in goede staat zijn (geen breuk- of smeltschade)
- of de massaklem op het apparaat is aangesloten

Controleer de ruimte:

- zorg voor voldoende ventilatie
- zet brandbare stoffen uit de buurt
- kunststoffen en glas kunnen beschadigen door de spetters
let hierop bij het lassen
- Sluit de massaklem zo dicht mogelijk bij de te maken lasverbinding aan.
- Kies afhankelijk van het materiaal de juiste lasdraad.

Werken met een MIG/MAG lasapparaat

- Draai de gaskraan open en stel de gasdruk in.
- Schakel het lasapparaat in.
- Stel de draadtoevoer in afhankelijk van de dikte van het materiaal.
- Stel de stroomsterkte in afhankelijk van de dikte van het materiaal.
- Schakel, indien aanwezig, de afzuigunit in.
- Las het werkstuk volgens opgave.

Beëindiging werken met een MIG/MAG lasapparaat

- Laat na het lassen het werkstuk afkoelen.
- Schakel de afzuigunit uit.
- Schakel het lasapparaat uit en sluit de gastoevoer.
- Ruim de werkplek op.



Gebruik de juiste PBM



Stel de juiste druk in

VEILIGHEID

- Gebruik de juiste Persoonlijke Beschermingsmiddelen (PBM):

