

Controlelijst Stationair opgestelde machines algemeen

Datum beoordeling:				
Lokaal:				
Gecheckt door:				
Arboknelpunten stationair opgestelde machines algemeen	ja	nee	n.v.t.	Opmerkingen
1. Is met de plaatsing van de bewerkingsmachines rekening gehouden met de opstellingseisen binnen het technieklokaal?				
2. Zijn de machines voldoende stabiel opgesteld (indien nodig verankerd aan de vloer)?				
3. Is er voor goede verlichting gezorgd? <i>Minimaal 500 lux bij machines.</i>				
4. Wordt er rekening gehouden met het stroboscopisch effect bij draaiende delen van de machine? <i>Een oplossing is het plaatsen van twee tl-lampen naast elkaar.</i>				
5. Worden in de gebruiksaanwijzing van de machine de aard en frequentie van keuring en onderhoud vermeld?				
6. Is in de gebruiksaanwijzing aangegeven welke onderdelen aan slijtage onderhevig zijn en wat de vervangingscriteria zijn?				
7. Worden alle machines en bijbehorende onderdelen periodiek gekeurd door een aantoonbaar deskundige instelling of persoon?				
8. Zijn er machinekaarten over de historie (onderhoud/reparatie) van de machine aanwezig?				

9.	Is bij machines (geleverd na 1 januari 1995) aanwezig: - CE-markering; - EG-verklaring in het Nederlands; - Nederlandstalige gebruiksaanwijzing?				
10.	Voldoet de markering op alle snijgereedschappen aan de voorschriften in de gebruiksaanwijzing van de machinefabrikant?				
11.	Zijn bedieningsschakelaars duidelijk zichtbaar, herkenbaar en waar nodig gemerkt?				
12.	Zijn bedieningsschakelaars zo geplaatst dat de bediening veilig en zonder misverstand kan worden uitgevoerd?				
13.	Beschikken de stationaire machines over een nulspanningsbeveiliging?				
14.	Is er bij stationaire machines een noodstop op het bedieningspaneel aanwezig?				
15.	Is de noodstopschakelaar duidelijk herkenbaar (rode drukknop op een gele kast), goed zichtbaar en snel bereikbaar?				
16.	Zijn er noodstopschakelaars aanwezig waarmee alle machines in één keer uitgeschakeld kunnen worden?				
17.	Worden de noodstopschakelaars regelmatig gecontroleerd?				
18.	Is de vakdocent opgeleid om de potentiële gevaren van de machine te onderkennen?				
19.	Is er een risicoanalyse per machine gemaakt? <i>Zodat duidelijk is hoe bekwaam een leerling moet zijn om ermee te werken.</i>				

20.	Hangt er bij de machines een instructiekaart met de bijbehorende veiligheidsregels?				
21.	Krijgt de leerling instructie over de machine? Denk aan: - instellen en gebruik van de machine; - gevaren van de machine; - aandacht voor de bewerkingseisen in het lesprogramma.				
22.	Wordt bijgehouden welke leerlingen instructie over machines gehad hebben?				
23.	Worden de machines alleen gebruikt door de vakdocent, technisch onderwijsassistent en leerlingen die daartoe geïnstrueerd zijn?				
24.	Werken de leerlingen alleen met machines als er voldoende deskundig toezicht is?				
25.	Zijn maatregelen genomen om te voorkomen dat leerlingen worden afgeleid bij werkzaamheden met machines? Denk aan: - <i>werkruimte als markering aangegeven op de vloer;</i> - <i>één leerling tegelijk met de werkzaamheden bezig;</i> - <i>geen rij wachtende leerlingen bij de in bedrijf zijnde machine.</i>				
26.	Is er een maximale groepsgrootte vastgesteld waarbij bij het werken met machines goed toezicht gehouden kan worden? Informatie hierover staat in VO-signaal 'Organiseren van goed toezicht op leerlingen in het praktijklokaal'; uitgave van Voion, http://www.voion.nl/ .				