



Controlelijst Machines – Elektrische lasapparatuur

Datum beoordeling:					
Lokaal:					
Gecheckt door:					
Arbo knelpunten Machines – Elektrische lasapparatuur - lassen met beklede elektroden		ja	nee	nvt	Opmerkingen
1	Zijn alle elektrische aansluitingen voorzien van juiste componenten?				
2	Zijn aansluitingen van de stroombron (lasapparaat) goed geïsoleerd?				
3	Is de capaciteit van de kabels voldoende (dikte)?				
4	Is de werkstuk kabel goed bevestigd op het werkstuk (of werktafel)?				
5	Zijn er geen losse geleidende delen aanwezig?				
6	Zijn de contactvlakken van de lastang schoon (goed geleidend)?				
7	Is de elektrode op de juiste wijze in de lastoorts te bevestigen?				
8	Zijn de beklede laselektroden goed opgeslagen en nog van voldoende kwaliteit (goed bekleed)?				
9	Is de lastrafo goed instelbaar?				
10	Gebruikt de lasser goede geïsoleerde lashandschoenen?				
11	Gebruikt de lasser een juiste laskap met voldoende bescherming?				
12	Gebruikt de lasser kleding die voldoende beschermd tegen ultraviolet en infrarood licht?				

zie volgende pagina



13	Is de directe omgeving voldoende afgeschermd voor straling en lasspatten?				
14	Wordt de lasrook op voldoende wijze afgevoerd van de lasplek?				
Aanvulling andere lasprocessen MIG / MAG		ja	nee	nvt	Opmerkingen
15	Is de draadtoevoer van de elektrode goed en nauwkeurig in te stellen?				
16	Is de stroomsterkte goed en nauwkeurig in te stellen?				
17	Is de gashoeveelheid (beschermgas) goed en nauwkeurig in te stellen?				