



Controlelijst - Machineveiligheid algemeen

Datum beoordeling:				
Lokaal:				
Gecheckt door:				
Arbo knelpunten Machineveiligheid algemeen	ja	nee	nvt	Opmerkingen
1	Is met de plaatsing van de metaalbewerkingsmachines rekening gehouden met opstellingseisen binnen het praktijklokaal?			
2	Zijn de machines voldoende stabiel opgesteld (indien nodig verankerd aan de vloer)?			
3	Is voor goede verlichting gezorgd? Minimaal tussen de 200 en 800 lux.			
4	Wordt er rekening gehouden met het stroboscopisch effect bij draaiende delen van de machine? Een oplossing is het plaatsen van twee TL lampen naast elkaar.			
5	Wordt in de machine-gebruiksaanwijzing de aard en frequentie van keuring en onderhoud vermeld?			
6	Is in de gebruiksaanwijzing aangegeven welke onderdelen aan slijtage onderhevig zijn en wat de vervangingscriteria zijn?			
7	Worden alle machines en bijbehorende onderdelen periodiek gekeurd door een erkend instituut?			
8	Wordt periodiek een elektrische keuring uitgevoerd door een erkend instituut?			

zie volgende pagina



9	Is er bij machines geleverd na 1 januari 1995 een CE-markering, EG-verklaring in het Nederlands en een Nederlandstalige gebruiksaanwijzing aanwezig?				
10	Zijn er machinekaarten aangaande de historie (onderhoud / reparatie) van de machine aanwezig?				
11	Voldoet de markering op alle snijgereedschappen aan de voorschriften in de gebruiksaanwijzing van de machinefabrikant?				
12	Zijn bedieningsschakelaars duidelijk zichtbaar, herkenbaar en waar nodig gemerkt?				
13	Zijn bedieningsschakelaars zo geplaatst dat de bediening veilig en zonder misverstand kan worden uitgevoerd?				
14	Beschikken de vast opgestelde machines over een nulspanningsbeveiliging?				
15	Is er bij vast opgestelde machines met meer dan één motor een NOODUIT inrichting op het bedieningspaneel aanwezig?				
16	Is de noodstop-schakelaar duidelijk herkenbaar (rode drukknop op een gele kast), goed zichtbaar en snel bereikbaar?				
17	Zijn er diverse noodstop-schakelaars in de praktijklokalen geplaatst waarmee alle machines in één keer uitgeschakeld kunnen worden?				
18	Is de vakdocent opgeleid om de potentiële gevaren van de machine te onderkennen?				

zie volgende pagina

19	Is bepaald welke maximale groepsgrootte gehanteerd wordt voor de lessen, in het bijzonder machinale metaalbewerking?				
20	Krijgt de leerling aantoonbaar instructie over de machine: - instellen en gebruik van de machine; - gevaren van de machine; - zijn de bewerkingseisen in het lesprogramma opgenomen? Denk ook aan elektrisch handgereedschap.				
21	Hangt er bij de machines een instructiekaart met de bijbehorende veiligheidsregels?				