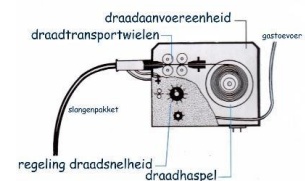
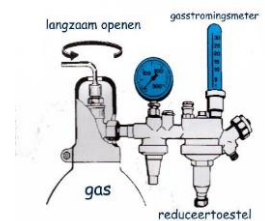


Lasapparatuur MIG-MAG

INSTRUCTIE

- Controleer
 - o of de apparatuur op de juiste wijze is aangesloten
 - o de kabels en laspistool op schade
- Kies de juiste methode van lassen (kortsluitboog, sproei-boog, pulsboog)
- Sluit de massaklem aan, zo kort mogelijk bij de las
- Controleer:
 - o de draaddiameter bij het gekozen lasproces
 - o of er voldoende lasdraad en beschermgas aanwezig is
 - o of het juiste gasmengsel gebruikt wordt, afhankelijk van MIG-MAG
 - o of het laspistool goed schoon is
- Schakel het lasapparaat in
- Open de cilinder met het beschermgas
- Stel in:
 - o de juiste lasmethode
 - o de juiste uitstroomhoeveelheid gas, afhankelijk van het te lassen materiaal en methode
 - o de juiste draadaanvoer
 - o de juiste stroomsterkte
- Schakel de afzuigunit in
- Las het werkstuk volgens opgave
- Laat na het lassen het werkstuk afkoelen
- Schakel de afzuigunit uit
- Schakel het lasapparaat uit en sluit de gastoevoer
- Ruim de werkplek op



VEILIGHEID

- Draag een goedgekeurde laskap
- Draag een lederen schort

